PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie
Li-ion Battery

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	Chenghai district of shantou city heng neng technology co.,LTD
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

3. Prüflabor	
Name	Shenzhen Anbotek Compliance Laboratory Limited
Adresse	East of 4/F.,Building A, Hourui No.3 Industrial Zone, Xixiang Street, Baoán District, Shenzhen, Guangdong, China
Telefon	+86 755-26066126
Email	
Website	www.anbotek.com

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	18270BC00108601	Datum des Prüfberichts	18.05.2020

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Li-ion Battery

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "●"			
●	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	○
○	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	
Masse in Gramm (g):	9
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	0.925
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	g Wh

7. Physikalische Beschreibung der Batterie
3.7V/ 250mA

8. Modellnummern
500507173

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie ‚N/A', ‚bestanden' oder ‚nicht bestanden' mit "●"	**N/A**	**bestanden**	**nicht bestanden**
T1 - Höhensimulation	○	●	○
T2 - Thermische Prüfung	○	●	○
T3 - Schwingung	○	●	○
T4 - Schlag	○	●	○
T5 - Äußerer Kurzschluss	○	●	○
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	○	●	○
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	○	●	○
T7 - Überladung	○	●	○
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	○	●	○
	○	○	○
	○	○	○

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Li-ion Battery

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden" markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden" markiert werden.	●	**Zelle UN 38.3 Test bestätigt**	**Zelle UN 38.3 Test NICHT bestätigt**	○

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien			
	N/A	✔	

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	●	**JA**	**NEIN**	○

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	○	**JA**	**NEIN**	●

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:					
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?		○	**JA**	**NEIN**	○
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?		○	**JA**	**NEIN**	○
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	○ **N/A**	○	**JA**	**NEIN**	○

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Li-ion Battery

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480					
Ladezustand (SoC) max. 30 %	○	N/A	●	JA	NEIN ○

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:					
18.a) Nur Knopfzellen enthalten?			○	JA	NEIN ●
18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen) pro Gerät					
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:					
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann	●	N/A	○	JA	NEIN ○
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt	●	N/A	○	JA	NEIN ○

19. Ort, Datum	**20. Name, Vorname**	**21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten**
27.04.2023	Mike Bub	TAMIYA-CARSON Modellbau GmbH & Co. KG Werkstraße 1 90765 Fürth

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de